



Anexo 11 - COMPARATIVO DA DESPESA AUTORIZADA COM A REALIZADA - LEI 4.320/64 - 2021

Unidade Gestora: CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI

ELEMENTO DE DESPESA	TÍTULOS	CRÉDITOS ORÇAMENTÁRIOS E SUPLEMENTARES	CRÉDITOS ESPECIAIS E EXTRAORDINÁRIOS	TOTAL	REALIZADA	DIFERENÇAS
<b>UNIDADE GESTORA: CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI</b>						
<b>01 - CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI</b>						
3190110000	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	1.348.598,90	0,00	1.348.598,90	1.344.662,40	3.936,50
3190130300	OBRIGAÇÕES PATRONAIS - INSS	183.000,00	0,00	183.000,00	165.291,96	17.708,04
3191130200	OBRIGAÇÕES PATRONAIS - CAPPs	60.000,00	0,00	60.000,00	58.590,34	1.409,66
3390140000	DIARIAS - PESSOAL CIVIL	10.000,00	0,00	10.000,00	1.480,92	8.519,08
3390300000	MATERIAL DE CONSUMO	71.000,00	0,00	71.000,00	47.592,33	23.407,67
3390350000	SERVIÇOS DE CONSULTORIA	10.000,00	0,00	10.000,00	0,00	10.000,00
3390360000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FISICA	31.917,80	0,00	31.917,80	31.917,80	0,00
3390390000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURIDICA	98.927,47	0,00	98.927,47	64.816,60	34.110,87
3390920000	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	1.259,74	0,00	1.259,74	1.259,74	0,00
3391970000	APORTE PARA COBERTURA DO DÉFICIT ATUARIAL DO RPPS	19.553,25	0,00	19.553,25	19.553,25	0,00
4490520000	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	322.008,18	0,00	322.008,18	47.100,00	274.908,18
<b>SUB - TOTAIS</b>		<b>2.156.265,34</b>	<b>0,00</b>	<b>2.156.265,34</b>	<b>1.782.265,34</b>	<b>374.000,00</b>
<b>TOTAL UNIDADE GESTORA: CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI</b>		<b>2.156.265,34</b>	<b>0,00</b>	<b>2.156.265,34</b>	<b>1.782.265,34</b>	<b>374.000,00</b>
<b>TOTAIS</b>		<b>2.156.265,34</b>	<b>0,00</b>	<b>2.156.265,34</b>	<b>1.782.265,34</b>	<b>374.000,00</b>

Assinado Digitalmente por: CLAUDIO MAGNO PAULANTI  
Data: 2022.06.23 15:22:55 -03:00

Assinado Digitalmente por: UMBERTO JOSE JANNOTI FABRI  
Data: 2022.06.22 15:51:04 -03:00